



GLUE SUPERGEL

ADHESIF INSTANTANE EN GEL

Colle cyanoacrylate

DEFINITION

Adhésif cyanoacrylate mono composant sous forme de gel à prise très rapide pour tous matériaux. Elle est excellente pour les collages verticaux ou renversés et le collage des matériaux poreux et absorbants.

BENEFICES

Collage haute performance. Prise instantanée.
Ne coule pas. Ne file pas.
Colle propre. Grande résistance à l'arrachement.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Mécanique, électronique, optique, joaillerie, horlogerie, jouets, transformation des plastiques, électroménager,
- bibelots, vaisselle.
- Tous types de matériaux sauf Téflon, polyéthylène et dérivés.
- Permet le collage d'une grande variété de métaux, plastiques et élastomères.
- Particulièrement adapté au collage du bois, papier, tissus, etc.

CARACTERISTIQUES

Couleur transparente
Densité 1,05
Viscosité gel
Point éclair > 85°C
Température d'utilisation -60 à +100°C. (R à 100°C = ½ R à 25°C)
Rigidité diélectrique 25 kV/mm

Temps de Prise :

- Plastiques, Verre, Caoutchoucs 2 à 30 secondes
- Métaux, Bois 2 à 60 secondes
- Résistance à la traction ACIER >18 N/mm²
- Résistance à la traction Caoutchouc >10 N/mm²
- Résistance au cisaillement ALU >15 N/mm²
- Résistance au cisaillement ABS-PVC >13 N/mm²
- Résistance au cisaillement ACIER .. >22 N/mm²

Usine & siège social

1/2

FT 352 / Indice 03 – 25/01/2011

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

MODE D'EMPLOI

Prête à l'emploi.

Pour obtenir une polymérisation optimale donc un collage parfait, il est nécessaire que le degré hygrométrique de l'air soit au moins de 50% dans le local où elle est utilisée et que les pièces assemblées soient propres et sèches.

L'accroissement du jeu fait chuter la vitesse de polymérisation : il est donc important que le jeu soit minimum.

Notre référence **NETTOYANT 3141** a été spécialement étudiée pour nettoyer les supports avant collage.

Pour une prise plus rapide : utiliser **l'ACTIVATEUR 6140**.

Pour améliorer l'adhérence : utiliser **le PRIMAIRE 3440**.

Pour décoller des pièces assemblées ou nettoyer le matériel de dépose : utiliser le **DECOLLEUR 3720**.

EMBALLAGES

Cartouche de 300 g	Réf : 1352 C3	x 12
Tube 20 g	Réf : 1352 T7	x 12

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

2/2

FT 352 / Indice 03 – 25/01/2011

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.